宝钢® 宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

湖北省武汉市青山区厂前街 邮编 430083
CHANGQIAN STREET,QINGSHAN DISTRICT
WUHAN,HUBEI,P.R.CHINA 430083
电话 TEL (027)86899653
传真 FAX (027)86899653

制造厂：武汉钢铁有限公司
Manufacturer: Wuhan Iron & Steel Co., Ltd.

订货单位 CUSTOMER	武汉宝钢华中贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	热轧后续热处理钢板		
收货单位 PURCHASER	广东省建材有限公司(（室内库）-盖雨布)	代　号 CUSTOMER'S NO.	000136	证 书 号 CERTIFICATE NO.	BGBWI2410310528000
标　准 SPECIFICATION	EN 10025-2019 S690QL Q PT.B-PW.A-PF.A	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2024/10/31		
规　格（mm） NOMINAL DIMENSION	厚度×宽度×长度＝ 12.00*2000*12000 THICK WIDTH LENGTH	许可证号 LICENSE NO.		合 同 号 MILL'S NO.	I4LJ001588

序号 NO.	钢板号 PLATE NO.	标签号 LABEL NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W.(kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000) 分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Al	Als	Nb	Ti	位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 1)*4 方向 *3	屈服 Y.S. ReH MPa	抗拉 T.S. Rm MPa	伸长 EL %	YR *5 %	冲击试验 IMPACT TEST (V, 试样宽度=10 mm *6) 方向 *3	温度 ℃	KV2 冲击功 J *8 剪切断面率FA% *7 1	2	3	AVE.	落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST 方向 *3	温度: ℃ 剪切比SA% 1	2	AVE.
							3	3	2	3	3	3	3	3	3																			
							V	B	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Zr																				
1	422303125	541172010032	54369838	2	4522	L	163 41	103 16	121 36	15 20	2 11	41 59	39 8	18 1	18	M	T	840	882	15		L	-50	120	88	69	92						
2	422303124	541172010033	54369838	3	6782	L	163 41	103 16	121 36	15 20	2 11	41 59	39 8	18 1	18	M	T	840	882	15		L	-50	120	88	69	92						
3	422303123	541172010034	54369838	3	6782	L	163 41	103 16	121 36	15 20	2 11	41 59	39 8	18 1	18	M	T	840	882	15		L	-50	120	88	69	92						
4	422303121	541172010035	54369838	3	6782	L	163 41	103 16	121 36	15 20	2 11	41 59	39 8	18 1	18	M	T	840	882	15		L	-50	120	88	69	92						
5	422303122	541172010036	54369838	3	6782	L	163 41	103 16	121 36	15 20	2 11	41 59	39 8	18 1	18	M	T	840	882	15		L	-50	120	88	69	92						

合计 Total　14 PIECE(S)　31650 kg　弯曲试验BENDTEST: °, d= a　超声 UT

备　注 REMARKS

注　释 NOTES

*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS　*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE
*3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20 ° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30 ° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45 ° 45° TO THE ROLLING DIRECTION
*4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L1 = 5.65SQRT(S0)　*5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE
*8 冲击功 ABSORBED ENERGY

会验者 SURVEYOR TO

兹证明本表所列产品，均以产品标准制造及试验，并符合标准之要求。
We hereby certify that the products listed in the table have been manufactured and tested according to the standards, and accordance with the request of standards.
ACCORDING TO EN 10204 3.1

Zhangningguo
质量负责人 QUALITY MANAGER 张宁国

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590 021-26648888
Baohui Steel — SAMPLE