宝钢® 宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

制造厂：武汉钢铁有限公司
Manufacturer: Wuhan Iron & Steel Co., Ltd.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

湖北省武汉市青山区厂前街 邮编 430083
CHANGQIAN STREET,QINGSHAN DISTRICT
WUHAN,HUBEI,P.R.CHINA 430083
电话 TEL (027)86899653
传真 FAX (027)86899653

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	热轧后续热处理钢板		
收货单位 PURCHASER	广东省建材有限公司	代 号 CUSTOMER'S NO.	000425	证书号 CERTIFICATE NO.	BGBWI2504240235400
标 准 SPECIFICATION	BXZI2020-312-003 NM500 Q PT.A-PW.A-PF.T	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2025/04/24		
规 格（mm） NOMINAL DIMENSION	厚度×宽度×长度= 12.00*2000*12000 THICK WIDTH LENGTH	许可证号 LICENSE NO.		合同号 MILL'S NO.	I5EJ001387

序号 NO.	钢板号 PLATE NO.	标签号 LABEL NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W. (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)										位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 2)*4					冲击试验 IMPACT TEST (V, 试样宽度=10 mm *6)						落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST				硬度 HARDNESS TEST HBW1			
						分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	B	Cr		方向 *3	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. Rm	伸长 EL	YR *5	方向 *3	温度	KV2 冲击功J *8 剪切断面率FA% *7				方向 *3	温度: ℃ 剪切比SA%						
							3	3	2	3	3	3	3	3	2			MPa		%	%		℃	1	2	3	AVE.		1	2	AVE.	1	2	3	AVE.
							CEQ 3																										
1	5209045413	551171001636	55384153	2	4522	L	270 608	171	120	15	1	37	20	2	67	M	T	1410	1723	11		L	-20	54	69	64	62					518	516	518	517
2	5209045414	551171001637	55384153	2	4522	L	270 608	171	120	15	1	37	20	2	67	M	T	1410	1723	11		L	-20	54	69	64	62					518	516	518	517
3	520904542	551171001638	55384153	4	9043	L	270 608	171	120	15	1	37	20	2	67	M	T	1410	1723	11		L	-20	54	69	64	62					518	516	518	517
4	520904543	551171001639	55384153	4	9043	L	270 608	171	120	15	1	37	20	2	67	M	T	1410	1723	11		L	-20	54	69	64	62					518	516	518	517
5	520904544	551171001640	55384153	2	4522	L	270 608	171	120	15	1	37	20	2	67	M	T	1410	1723	11		L	-20	54	69	64	62					518	516	518	517

合计 Total 14 PIECE(S) 31652 kg

弯曲试验BENDTEST: 90 °, d= 8.0 a , OK

d= 弯心直径 Diameter of the former
a= 试样厚度 Thickness of test piece
超声 UT

备 注 REMARKS

注 释 NOTES

*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS
*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE
*3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20 ° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30 ° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45 ° 45° TO THE ROLLING DIRECTION
*4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L2 = 50MM(2 ")
*5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE
*8 冲击功 ABSORBED ENERGY CEQ = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

会验者 SURVEYOR TO

兹证明本表所列产品，均以产品标准制造及试验，并符合标准之要求。
We hereby certify that the products listed in the table have been manufactured and tested according to the standards, and accordance with the request of standards.

Zhangningguo
质量负责人 QUALITY MANAGER 张宁国

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590 021-26648888
Baohui Steel — SAMPLE