宝钢®

**宝山钢铁股份有限公司**
**BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.**

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE


上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT
SHANGHAI, P. R. CHINA 201900
电话 TEL : +86 21 26648888
传真 FAX : 400 820 8590


**制造厂：总部**
Manufacturer: CORE BASE

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 CUSTOMER | 上海宝钢钢材贸易有限公司 | 产品名称 PRODUCT | 热轧后续热处理钢板 | | |
| 收货单位 PURCHASER | 上海宝辉钢材贸易有限公司(加盖雨布) | 代 号 CUSTOMER'S NO. | 000425 | 证书号 CERTIFICATE NO. | BGSAI2402270700100 |
| 标 准 SPECIFICATION | BXZI2020-312 NM450 Q<br>PT.A-PF.T | 客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO. | | | |
| | | 签发日期 DATE OF ISSUE | 2024/02/27 | | |
| 规 格（mm） NOMINAL DIMENSION | 厚度×宽度×长度= 10.00*1800*12000<br>THICK WIDTH LENGTH | 许可证号 LICENSE NO. | | 合同号 MILL'S NO. | I4EJ000019 |

| 序号 NO. | 钢卷号 COIL NO. | 捆包号 PACK NO. | 炉号 HEAT NO. | 张数 QTY | 重量 N.W. (kg) | 化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000) | | | | | | | | | | 位置 *2 | 拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 2 )*4 | | | | | | 冲击试验 IMPACT TEST (V,试样宽度=7.5 mm *6) | | | | | | 落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST | | | | 硬度 HARDNESS TEST HBW | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 分析区分 *1 | C | Si | Mn | P | S | Al | Nb | Ti | V | | 方向 *3 | 屈服 Y.S. ReH MPa | 抗拉 T.S. Rm MPa | 伸长 EL % | YR *5 % | | 方向 *3 | 温度 ℃ | 冲击功J *8 剪切断面率FA% *7 1 | 2 | 3 | AVE. | 方向 *3 | 温度: ℃ 剪切比SA% 1 | 2 | AVE. | 1 | 2 | 3 | AVE. |
| | | | | | | | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | B | Ni | Cr | Mo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 4 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 119629205200 | 1174002636 | 13135276 | 1 | 1696 | L | 21116 | 172 | 11811 | 121 | 2 | 25 | 1 | 2 | 0 | T | T | 1250 | 1464 | 17 | | L | -20 | 57 | 50 | 49 | 52 | | | | | 449 | 451 | 457 | 452 |
| 2 | 119629205200 | 1174002637 | 13135276 | 2 | 3391 | L | 21116 | 172 | 11811 | 121 | 2 | 25 | 1 | 2 | 0 | T | T | 1250 | 1464 | 17 | | L | -20 | 57 | 50 | 49 | 52 | | | | | 449 | 451 | 457 | 452 |
| 3 | 119629205200 | 1174002638 | 13135276 | 3 | 5087 | L | 21116 | 172 | 11811 | 121 | 2 | 25 | 1 | 2 | 0 | T | T | 1250 | 1464 | 17 | | L | -20 | 57 | 50 | 49 | 52 | | | | | 449 | 451 | 457 | 452 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **合计** Total | 6 | PIECE(S) | 10174 | kg |

弯曲试验BENDTEST: 90 °, d= 6.0 a , OK

d= 弯心直径 Diameter of the former
a= 试样厚度 Thickness of test piece

**备 注** REMARKS

**注 释** NOTES

*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS
*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE
*3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20 ° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30 ° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45 ° 45° TO THE ROLLING DIRECTION
*4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L2 = 50MM(2 ″ )
*5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE
*8 冲击功 ABSORBED ENERGY

本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

**会验者** SURVEYOR TO

Tang Wenjie
**质量负责人** QUALITY MANAGER



服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590

Baohui Steel — SAMPLE