宝钢®

宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 FUJIN ROAD, BAOSHAN DISTRICT
,SHANGHAI 201900,CHINA
电话 TEL : +86 21 26648888
传真 FAX : 400 820 8590

制造厂：总部
Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	**上海宝钢钢材贸易有限公司**	**产品名称** PRODUCT	**热轧钢板**		
收货单位 PURCHASER	**上海闵圣物流有限公司**	**代 号** CUSTOMER'S NO.	000425	**证 书 号** CERTIFICATE NO.	**BGSAI2608071410400**
标 准 SPECIFICATION	**GB/T 1591-2018 Q355ME** **PT.A-PW.A-PF.A** **ACCORDING TO EN 10204 3.1**	**客户订单编号** CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2026/08/07		
规 格（mm） NOMINAL DIMENSION	**厚度×宽度×长度=** 6.00*1500*3000 THICK WIDTH LENGTH	**许可证号** LICENSE NO.		**合 同 号** MILL'S NO.	**I6E0025415**

序号 NO.	钢卷号 COIL NO.	捆包号 PACK NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)										位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 1)*4					冲击试验 IMPACT TEST (V, 试样宽度=5 mm *6)						落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST				
						分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	Ti	V		方向 *3	屈服 Y.S. ReH	抗拉 T.S. Rm	伸长 EL	YR *5	方向 *3	温度 ℃	冲击功 J *8 剪切断面率FA% *7 1	2	3	AVE.	方向 *3	温度: ℃ 剪切比SA% 1	2	AVE.
							2	2	2	3	3	3	2	2	2			MPa		%	%										
							N	Cu	Ni	Cr	Mo	CEQ																		
							3	2	2	2	2	2																		
1	**115363500300**	**1106018229**	16129529	13	2755	L	7 3	15 1	111 1	15 3	5 1	30 26	2	2	0	M	T	458	516	32		L	-40	112	157	170	146				
合计 Total			13	PIECE(S)	2755	kg											弯曲试验BENDTEST: 180°, d= 2.0 a , OK					d= 弯心直径 Diameter of the former a= 试样厚度 Thickness of test piece								

备 注 REMARKS	
注 释 NOTES	*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS　*2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE *3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45° 45° TO THE ROLLING DIRECTION *4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L1 = 5.65SQRT(S0) *5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE *8 冲击功 ABSORBED ENERGY CEQ = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
	本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN EQUIVALENT ACCORDING TO EN10204:2004 Type 3.1
会验者 SURVEYOR TO	**质量负责人** QUALITY MANAGER　Zhao Xiaobo

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590