ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 136.2010.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Steels for quenching and tempering for construction purposes

produced by

Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.
No. 297 East Binjiang Road
Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429, P. R. China

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10343:2009

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.
Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: **2010-11-08**
Valid until: **2025-11-06**

Munich, 2023-02-20

Notified Body, No. 0036

(S. Loibl)
Certification Body
Material and Welding Technology

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

EQ3167127

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 136.2010.001

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Vergütungsstähle für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.
No. 297 East Binjiang Road
Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429, P. R. China

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10343:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.
Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und– beschreibungen sind im Geltungsbereich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: **08.11.2010**
Gültig bis: **06.11.2025**

Notified Body, Nr. 0036

München, 20.02.2023

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 036.2010.002

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Hot rolled products of structural steels

produced by

Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.
No. 297 East Binjiang Road
Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429, P. R. China

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.
Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: **2010-11-08**
Valid until: **2025-11-06**

Munich, 2023-02-20

Notified Body, No. 0036

(S. Loibl)
Certification Body
Material and Welding Technology

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

EQ3066507

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 036.2010.002

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

hergestellt durch oder für

Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.
No. 297 East Binjiang Road
Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429, P. R. China

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.
Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und– beschreibungen sind im Geltungsbereich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: **08.11.2010**
Gültig bis: **06.11.2025**

Notified Body, Nr. 0036

München, 20.02.2023

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

EQ3066507

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No. 0036 - CPR - M 036.2010.002 von/dated 2023-02-20

Hersteller / Manufacturer:	Name: Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd. Straße/Street: No. 297 East Binjiang Road Ort/City: Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429	Nationalität:/ Country: **CN**	Datum:/ Date: 2023-02-20	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 3	**Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Liefer-zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		**Bericht Nr. / report no. C-291081-22** ***vom / dated 2022-10-14*** Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg		
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114) S235J2 (1.0117), S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577), S355K2 (1.0596)	EN	10025-2	b*[1)]	Blech / plate Band / strip	5 5	400 25	- -	- -	- -	- -	*[1)] Delivery condition + AR or +N as per EN 10025-2
02	S275N (1.0490), S275NL (1.0491), S355N (1.0545), S355NL (1.0546), S420N (1.8902), S420NL (1.8912), S460N (1.8901), S460NL (1.8903)	EN	10025-3	N	Blech / plate Band / strip	5 5	250 25	- -	- -	- -	- -	
03	S275M (1.8818), S275ML (1.8819), S355M (1.8823), S355ML (1.8834), S420M (1.8825), S420ML (1.8836), S460M (1.8827), S460ML (1.8838)	EN	10025-4	M	Plate	5	120	-	-	-	-	
04	S235J0W (1.8958), S235J2W (1.8961), S355J0W (1.8959), S355J2W (1.8965), S355K2W (1.8967)	EN	10025-5	b*[2)]	Blech / plate Band / strip	5 5	150 25	- -	- -	- -	- -	*[2)] Delivery condition + AR or +N as per EN 10025-5
05	S355J0WP (1.8945), S355J2WP (1.8946)	EN	10025-5	b*[2)]	Band / strip	5 5	12 12	- -	- -	- -	- -	*[2)] Delivery condition + AR or +N as per EN 10025-5

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 **b** = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No. 0036 - CPR - M 036.2010.002 von/dated 2023-02-20

Hersteller / Manufacturer:	Name:	Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.	Nationalität:/ Country: **CN**	Datum:/ Date: 2023-02-20	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 3
	Straße/Street:	No. 297 East Binjiang Road			**Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Ort/City:	Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429			

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Liefer-zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		**Bericht Nr. / report no. C-291081-22** ***vom / dated 2022-10-14*** Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
06	S460Q (1.8908), S460QL (1.8906), S460QL1 (1.8916), S500Q (1.8924), S500QL (1.8909), S500QL1 (1.8984), S550Q (1.8904), S550QL (1.8926), S550QL1 (1.8986), S620Q (1.8914), S620QL (1.8927), S620QL1 (1.8987), S690Q (1.8931), S690QL (1.8928), S690QL1 (1.8988)	EN	10025-6	QT	Blech / plate	5	150	-	-	-	-	
07	S890Q (1.8940), S890QL (1.8983), S890QL1 (1.8925)	EN	10025-6	QT	Blech / plate	5	100	-	-	-	-	
08	S960Q (1.8941), S960QL (1.8933)	EN	10025-6	QT	Blech / plate	5	50	-	-	-	-	

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 **b** = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No. 0036 - CPR - M 136.2010.002 von/dated 2023-02-20

Hersteller / Manufacturer:	Name:	Jiangyin Xingcheng Special Steel Works Co., Ltd.	Nationalität:/ Country: **CN**	Datum:/ Date: 2023-02-20	Blatt-Nr.:/ Page No.: 3 v. / of 3
	Straße/Street:	No. 297 East Binjiang Road			**Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Ort/City:	Jiangyin City, Jiangsu Province, 214429			

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Liefer-zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		**Bericht Nr. / report no. C-291081-22** ***vom / dated 2022-10-14***
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
09	C35 (1.0501), C35E (1.1181), C45 (1.0503), C45E (1.1191)	EN	10343	N	Blech / plate	5	250	-	-	-	-	

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 **b** = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9